

INSTRUKCJA OBSŁUGI

WIDEŁ PALETOWYCH

DOTYCZY WIDEŁ PALETOWYCH:

GRZEBIENIOWYCH **WG10 / WG15 / WG20**

SAMOPOZIOMUJĄCYCH **WS15 / WS20**

HYDRAULICZNYCH **WH 20**

NASTAWNYCH **WNS15/20 - WNG15/20**

IDENTYFIKACJA URZĄDZENIA

(identyfikacja wideł znajduje się na tabliczce znamionowej)

TYP:

NUMER SERYJNY:

=====

WSTĘP

Informacje zawarte w publikacji są aktualne na dzień opracowania. Na skutek udoskonalania niektóre wielkości oraz ilustracje zawarte w niniejszej publikacji mogą nie odpowiadać stanowi faktycznemu urządzeniu dostarczonego użytkownikowi. Producent zastrzega sobie prawo wprowadzania w produkowanych urządzeniach zmian konstrukcyjnych ułatwiających obsługę oraz poprawiających jakość ich pracy, nie dokonując bieżących zmian w niniejszej publikacji. Instrukcja obsługi przedstawia podstawowe wyposażenie urządzenia. Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik musi zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i przestrzegać wszystkich zawartych w niej zaleceń. Zagwarantuje to bezpieczną obsługę oraz zapewni bezawaryjną pracę urządzenia. Urządzenie skonstruowano zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentami i aktualnymi przepisami prawnymi. Instrukcja opisuje podstawowe zasady bezpiecznego użytkowania i obsługi wideł zwanych zamiennie **osprzętem / urządzeniem**. Jeżeli informacje zawarte w instrukcji obsługi okażą się nie w pełni zrozumiałe należy zwrócić się o pomoc do punktu sprzedaży w którym urządzenie zostało zakupione lub do Producenta.

ADRES PRODUCENTA

CM STAL Sp. z o.o.

ul. Portowa 8

64-210 Krzyż Wielkopolski

Telefony Kontaktowe

DZIAŁ SPRZEDAŻY: +48 737 164 354

ZARZĄD: + 48 737 164 394

SPIS TREŚCI

1. INFORMACJE PODSTAWOWE

- 1.1 IDENTYFIKACJA
- 1.2 PRZEZNACZENIE
- 1.3 WARUNKI GWARANCJI
- 1.4 TRANSPORT
- 1.5 KASACJA

2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

- 2.1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA
 - 2.1.1 UŻYTKOWANIE OSPRZĘTU
 - 2.1.2 PODŁĄCZANIE I ODŁĄCZANIE OSPRZĘTU
 - 2.1.3 PRZEJAZD TRANSPORTOWY
 - 2.1.4 KONSERWACJA
 - 2.1.5 PRACA OSPRZĘTEM
- 2.2 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO
- 2.3 NAKLEJKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

- 3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

4. ZASADY UŻYTKOWANIA

- 4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY
- 4.2 PRACA OSPRZĘTEM
- 4.3 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

5. OBSŁUGA TECHNICZNA

- 5.1 KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

1. INFORMACJE PODSTAWOWE

1.1 IDENTYFIKACJA



RYSUNEK 1.1 Miejsce umieszczenia tabliczki znamionowej

Znaczenie poszczególnych pól tabliczki znamionowej zawierają to: typ, DOR/WLL, numer seryjny, rok produkcji, masa własna urządzenia [kg], informacje dodatkowe. Numer fabryczny jest wybitny na tabliczce znamionowej oraz dodatkowo na dolnej ramie tzw. „T” . Tabliczka znamionowa znajduje się na górnej belce ramy tzw. „L”-ce (RYS. 1.1). Przy zakupie urządzenia należy sprawdzić zgodność numeru fabrycznego umieszczonego na urządzeniu z numerem wpisanym w **KARCIE GWARANCYJNEJ**, w dokumentach sprzedaży i w **INSTRUKCJI OBSŁUGI**.

1.2 PRZEZNACZENIE

Widły paletowe, których dotyczy niniejsza instrukcja są przeznaczona do urządzeń końcowych dla wideł paletowych - żurawi, suwnic, hds, dźwigów - wyposażonych w układ mocowania typu hak bezpieczny. **Widły do palet służą do załadunku, wyładunku, transportu pionowego palet i skrzyń typu EURO**. Widły mogą służyć do przeładunku wyżej wymienionych materiałów jedynie na odległości zgodnie z parametrami i charakterystyką udźwigu maszyny wykonującej prace przy zachowaniu parametrów nośnych wideł paletowych. Wykorzystywanie w innych celach należy uznać za niezgodne z przeznaczeniem. Do użytkowania zgodnie z przeznaczeniem zalicza się również wszystkie czynności związane z prawidłową i bezpieczną obsługą oraz konserwacją urządzenia.

W związku z powyższym użytkownik zobowiązany jest do:

- zapoznania się z treścią niniejszej **INSTRUKCJI OBSŁUGI** i stosowania się do jej zaleceń,
- zrozumienia zasady działania urządzenia oraz bezpiecznej i prawidłowej eksploatacji,
- przestrzegania ogólnych przepisów bezpieczeństwa w czasie pracy,
- zapobiegania wypadkom,
- stosowania się do przepisów użytkowania urządzeń końcowych z którymi pracują widły paletowe.

Widły paletowe mogą być użytkowane tylko przez osoby które:

- zapoznały się treścią niniejszej publikacji oraz z treścią instrukcji obsługi nośnika,
- zostały przeszkolone w zakresie obsługi oraz bezpieczeństwa pracy,
- posiadają wymagane uprawnienia do obsługi urządzeń końcowych obsługujących widły paletowe.

1.3 WARUNKI GWARANCJI

CM STAL Sp. z o.o. w Krzyżu Wlkp. gwarantuje sprawne działanie wideł przy użytkowaniu ich zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w **INSTRUKCJI OBSŁUGI**. Usterki ujawnione w okresie gwarancyjnym będą usuwane przez **Serwis Gwarancyjny**. Termin wykonania naprawy określony jest w **KARCIE GWARANCYJNEJ**. Gwarancją nie są objęte części i podzespoły wideł, które ulegają zużyciu w normalnych warunkach eksploatacyjnych niezależnie od okresu gwarancji.

Świadczenia gwarancyjne dotyczą tylko takich przypadków jak: uszkodzenia mechaniczne nie wynikające z winy użytkownika, wady fabryczne części itp.

W przypadku, kiedy szkody powstały w wyniku:

- uszkodzeń mechanicznych powstałych z winy użytkownika,
- wypadku drogowego,
- z niewłaściwej eksploatacji, regulacji i konserwacji, użytkowania wideł niezgodnie z przeznaczeniem,
- użytkowania uszkodzonych lub niesprawnych wideł,
- wykonywania napraw przez osoby nieuprawnione, nieprawidłowe wykonanie napraw,
- wykonania samowolnych zmian w konstrukcji wideł,
- przekroczenie **Dopuszczalnego Obciążenia Roboczego**. DOR/WLL

Użytkownik zobowiązany jest do natychmiastowego zgłoszenia wszystkich zauważonych usterek. Modyfikacje wideł bez pisemnej zgody Producenta są zabronione. W szczególności niedopuszczalne jest spawanie, rozwiercanie, wycinanie oraz podgrzewanie głównych elementów konstrukcyjnych, które bezpośrednio wpływają na bezpieczeństwo pracy z urządzeniem

Użytkownik traci świadczenia gwarancyjne.

1.4 TRANSPORT

Przy transporcie samochodowym osprzęt powinien być zamocowany w sposób pewny na platformie ładunkowej za pomocą atestowanych pasów lub łańcuchów wyposażonych w mechanizm napinający.



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przy transporcie samochodowym widły należy zamocować na platformie środka transportu zgodnie z wymaganiami bezpieczeństwa podczas transportu. Kierowca samochodu, w czasie transportowania urządzenia, powinien zachować szczególną ostrożność. Wynika to z faktu przesunięcia do góry środka ciężkości pojazdu z załadowanym urządzeniem.

Przy załadunku i rozładunku należy stosować się do ogólnych zasad BHP przy pracach przeładunkowych. Osoby obsługujące sprzęt przeładunkowy powinny posiadać wymagane uprawnienia do używania tych urządzeń.

1.5 KASACJA

W przypadku podjęcia przez użytkownika decyzji o kasacji wideł, należy zastosować się do przepisów obowiązujących w danych kraju dotyczących kasacji oraz recyklingu maszyn wycofanych z użytkowania. Widły do palet można złomować w całości ponieważ składają się tylko z elementów stalowych i nie wymagają demontażu przed kasacją.

2. BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWANIA

2.1 OGÓLNE ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

2.1.1 UŻYTKOWANIE WIDŁ PALETOWYCH

- Przed przystąpieniem do eksploatacji użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej publikacji. W czasie eksploatacji należy przestrzegać wszystkich zawartych w nich zaleceń.
- Użytkowanie oraz obsługa osprzętu może być wykonywana tylko przez osoby uprawnione do obsługi urządzeń dźwigowych i maszynami współpracującymi z widłami paletowymi oraz przeszkolonymi w zakresie ich obsługi.
- Jeżeli informacje zawarte w instrukcji są niezrozumiałe należy skontaktować się ze sprzedawcą, lub bezpośrednio z Producentem.
- Nieostrożne i niewłaściwe użytkowanie oraz obsługa widł paletowych, nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie dla życia i zdrowia.
- Ostrzega się o istnieniu ryzyka szczątkowego zagrożeń, dlatego stosowanie zasad bezpiecznego użytkowania oraz rozsądne postępowanie powinno być podstawową zasadą korzystania z widł paletowych.
- Zabrania się użytkowania widł paletowych przez osoby nieuprawnione do kierowania urządzeniem końcowym współpracującym z widłami paletowymi, w tym przez dzieci, osoby nietrzeźwe i będące pod wpływem narkotyków lub innych substancji odurzających.
- Nieprzestrzeganie zasad bezpiecznego użytkowania stwarza zagrożenie dla zdrowia i życia osobom obsługującym i postronnym.
- Zabrania się użytkowania widł paletowych niezgodnie z ich przeznaczeniem. Każdy kto wykorzystuje maszynę w sposób niezgodny z przeznaczeniem, bierze na siebie pełną odpowiedzialność za wszelkie konsekwencje wynikłe z ich użytkowania. Wykorzystanie widł paletowych do innych celów niż przewiduje Producent jest niezgodne z przeznaczeniem widł paletowych i może być przyczyną unieważnienia gwarancji.
- Widły paletowe mogą być użytkowane tylko wtedy, kiedy wszystkie elementy zabezpieczające w tym oznaczenia ostrzegawcze są sprawne technicznie i umieszczone we właściwym miejscu.

W przypadku zniszczenia lub zagubienia elementów zabezpieczających należy je zastąpić nowymi o tych samych parametrach.

2.1.2 PODŁĄCZANIE I ODŁĄCZANIE OSPRZĘTU

- Zabrania się łączenia widł paletowych z dźwigiem, żurawiem, innym nośnikiem końcowym, jeżeli układ mocowania widł paletowych nie jest zgodny z układem mocowania dźwigu, żurawia, lub innym nośnikiem końcowym.
- Podczas łączenia widł paletowych z żurawiem, dźwigiem lub innym nośnikiem końcowym należy zachować szczególną ostrożność.
- Żuraw, dźwig lub inne urządzenie z którym współpracują widły paletowe muszą być sprawne technicznie oraz muszą spełniać wymagania stawiane przez Producenta widł paletowych.
- W czasie odłączania osprzętu należy zachować szczególną ostrożność.
- Widły paletowe odłączone od nośnika końcowego muszą być ustawione na twardym podłożu i zabezpieczone przed możliwością wywrócenia.

2.1.3 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

- Nie należy przekraczać maksymalnej prędkości transportowej 5 km/h. Dostosować prędkość jazdy do panujących warunków.
- Zabrania się transportowania osób i zwierząt na widłach paletowych.
- Brawurowa jazda i nadmierna prędkość pracy osprzętem może być przyczyną wypadku.
- Zabrania się przejazdu po drogach publicznych z widłami paletowymi podłączonymi do nośnika końcowego.

2.1.4 KONSERWACJA

- W okresie gwarancyjnym, wszelkie naprawy mogą być wykonywane tylko przez uprawniony przez Producenta serwis gwarancyjny.
- W przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń, widły paletowe należy wyłączyć z eksploatacji do czasu naprawy.
- Jakiegokolwiek modyfikacje osprzętu zwalniają firmę CM STAL od odpowiedzialności za powstałe szkody lub uszczerbek na zdrowiu.
- Zanim zostaną podjęte jakiegokolwiek prace przy widłach paletowych należy odłączyć je od nośnika końcowego.
- Zabrania się wykonywania jakichkolwiek prac obsługowych lub naprawczych przy podniesionych lub załadowanych i niezabezpieczonych widłach paletowych.
- Czynności obsługowe wykonywać stosując ogólne zasady bezpieczeństwa i higieny pracy. Konserwację i czyszczenie należy wykonywać tylko przy wyłączonym silniku nośnika końcowego i wyjętym kluczyku zapłonowym ze stacyjki. Pojazd należy zabezpieczyć przy pomocy hamulca postojowego. Kabinę zabezpieczyć przed dostępem osób niepowołanych.
- Zabrania się spawania, rozwiercania, wycinania oraz podgrzewania głównych elementów konstrukcyjnych, które bezpośrednio wpływają na bezpieczeństwo pracy.
- W przypadku prac wymagających podniesienia wideł paletowych, należy wykorzystać odpowiednie, atestowane podnośniki. Po podniesieniu osprzętu należy zastosować dodatkowo stabilne i wytrzymałe podpory.
- Zabrania się podpierania osprzętu przy pomocy elementów kruchych (cegły, pustaki, bloczki betonowe itp.).
- W celu zmniejszenia zagrożenia pożarowego osprzęt należy utrzymywać w czystości.

2.1.5 PRACA WIDŁAMI PALETOWYMI

- Przed uruchomieniem nośnika końcowego należy upewnić się, że w strefie zagrożenia nie znajdują się osoby postronne (zwłaszcza dzieci), lub zwierzęta. Operator nośnika końcowego ma obowiązek zadbać o prawidłową widoczność obszaru pracy.
- Przed rozpoczęciem pracy sprawdzić poprawność zamocowania bocznych ograniczników przesuwu łap wideł paletowych. Zabrania się pracy z widłami bez bocznych ograniczników.
- Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z otoczeniem i miejscem pracy.
- W czasie pracy osprzętem zabrania się zajmowania innej pozycji niż stanowisko operatora maszyny.
- Zabrania się przebywania w strefie pracy wideł paletowych w szczególności przebywania, przechodzenia pod załadowanymi widłami paletowymi.
- W czasie pracy z uniesionymi widłami paletowymi zachować bezpieczną odległość od linii elektrycznych.
- Nie przekraczać dopuszczalnej prędkości pracy, która wynosi 5 km/h.
- Ładunek na widłach paletowych musi być rozłożony równomiernie, widły wzdłuż dłuższego boku palety.

- Zabrania się podnoszenia ładunku do skrajnych wysokości na pochyleniach lub stoku. Zwrócić uwagę na nierówności terenu i jego wytrzymałość aby uniknąć wywróceniu ładunku
- Zabrania się transportowania lub prac załadunkowo-rozładunkowych materiałów, do których widły paletowe nie są przeznaczone.
- Podczas jazdy z ładunkiem nie należy wykonywać ostrych skrętów i gwałtownie hamować.
- Przy jeździe z ładunkiem wydłuża się droga hamowania, dlatego należy zachować szczególną ostrożność przy jeździe na pochyleniach lub po śliskiej nawierzchni.
- Zabrania się pozostawiania podniesionych i nie zabezpieczonych wideł paletowych. Na czas postoju widły paletowe należy opuścić.
- Przed każdym użyciem wideł paletowych należy sprawdzić ich stan techniczny, zwłaszcza pod względem bezpieczeństwa. W szczególności sprawdzić stan techniczny elementów mocujących.

2.2 OPIS RYZYKA SZCZĄTKOWEGO

Firma CM STAL Sp. z o. o. w Krzyżu dołożyła wszelkich starań, aby wyeliminować ryzyko nieszczęśliwego wypadku podczas używania wideł paletowych. Istnieje jednak pewne ryzyko szczątkowe, które może doprowadzić do wypadku, a związane jest przede wszystkim z czynnościami opisanymi poniżej:

- używanie wideł paletowych niezgodnie z przeznaczeniem,
- przebywanie pomiędzy nośnikiem końcowym a widłami paletowymi podczas pracy oraz w trakcie łączenia,
- przebywanie na widłach paletowych podczas pracy,
- praca widłami paletowymi ze zdjętymi lub niesprawnymi zabezpieczeniami,
- niezachowanie bezpiecznej odległości od stref niebezpiecznych lub zajmowanie miejsca w tych strefach podczas pracy widłami paletowymi,
- obsługa nośnika końcowego i wideł paletowych przez osoby nie uprawnione lub będące pod wpływem alkoholu, narkotyków itp.
- czyszczenie, konserwacja i kontrola techniczna przy podłączonym i uruchomionym nośniku końcowym.

Ryzyko szczątkowe może zostać zmniejszone do minimum, stosując poniższe zalecenia:

- rozważna i bez pośpiechu obsługa wideł paletowych,
- rozsądne stosowanie uwag i zaleceń zawartych w instrukcjach obsługi,
- wykonywanie prac konserwująco-naprawczych zgodnie z zasadami bezpieczeństwa obsługi,
- wykonywanie prac konserwująco-naprawczych przez osoby przeszkolone,
- zabezpieczenie nośnika końcowego wideł paletowych przed dostępem osób nieuprawnionych do obsługi, a zwłaszcza dzieci,
- zachowanie bezpiecznej odległości od miejsc zabronionych i niebezpiecznych
- zakaz przebywania na widłach paletowych w trakcie pracy.

2.3 NAKLEJKI INFORMACYJNE I OSTRZEGAWCZE

Wszystkie znaki powinny być zawsze czytelne i czyste, widoczne dla użytkownika jak i dla osób, które mogą znaleźć się w pobliżu pracujących wideł paletowych. W przypadku braku jakiegokolwiek znaku bezpieczeństwa lub zniszczenia należy zastąpić go nowym. Wszystkie elementy posiadające znaki bezpieczeństwa wymieniane w trakcie naprawy na nowe powinny być zaopatrzone w te znaki. Znaki bezpieczeństwa można nabyć u Producenta.

3. BUDOWA I ZASADA DZIAŁANIA

3.1 CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

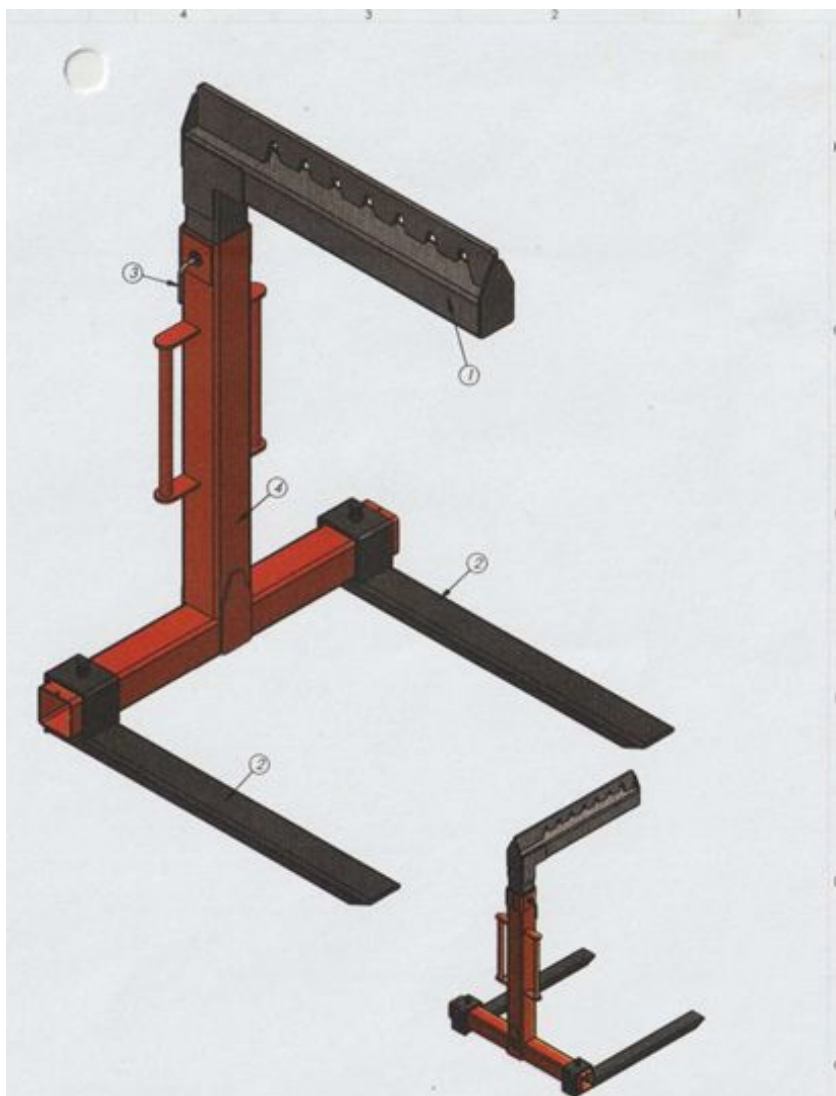


TABELA 3.1 PODSTAWOWE DANE TECHNICZNE

Nazwa	Widły do palet grzebieniowe
Model	WG1.0; WG1.5; WG2.0;
DOR/WLL	1 000 kg, 1 500 kg, 2 000 kg,
Szerokość	1 000 mm
Wysokość	1 250 mm, 1 500 mm, 1750 mm
Długość C	1 100 / 1 200 / 1 300 mm
Szerokość łapy	100 mm, 120 mm
Wysokość łapy	40 mm, 50 mm
Ciężar	95 kg, 105 kg, 115 kg

Zmiana rozstawu łap odbywa się, po odblokowaniu blokady przesuwu łap.

4. ZASADY UŻYTKOWANIA

4.1 PRZYGOTOWANIE DO PRACY



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Przed przystąpieniem do eksploatacji widel paletowych użytkownik powinien dokładnie zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji, a także z instrukcją nośnika końcowego, z którym współpracuje. Nieostrożne i niewłaściwe użytkowanie i obsługa widel paletowych, oraz nieprzestrzeganie zaleceń zawartych w niniejszej instrukcji, stwarza zagrożenie dla zdrowia i życia osób obsługujących i postronnych. Przed uruchomieniem nośnika końcowego z widłami paletowymi należy upewnić się, czy w strefie niebezpiecznej nie znajdują się osoby postronne.

Producent zapewnia, że osprzęt jest całkowicie sprawny, został sprawdzony zgodnie z procedurami kontroli i dopuszczony do użytkowania. Nie zwalnia to jednak użytkownika z obowiązku sprawdzenia osprzętu po dostawie i przed pierwszym użyciem. Przed podłączeniem do nośnika końcowego, operator musi przeprowadzić kontrolę stanu technicznego widel paletowych. W tym celu należy:

- zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji i stosować się do zaleceń w niej zawartych, poznać budowę i zrozumieć zasady użytkowania widel paletowych,
- sprawdzić zgodność układu mocowania widel paletowych z układem mocowania w nośniku końcowym.,
- przeprowadzić oględziny poszczególnych elementów widel paletowych pod względem uszkodzeń mechanicznych wynikających min. z powodu nieprawidłowego transportowania (wgniecenia, przebicie, zgięcia lub złamania detali),
- sprawdzić stan techniczny elementów mocujących z nośnikiem końcowym.



UWAGA

Niezastosowanie się do zaleceń zawartych w instrukcji może być przyczyną uszkodzeń osprzętu.

Jeżeli wszystkie wcześniej opisane czynności zostały wykonane i stan techniczny widel paletowych nie budzi żadnych zastrzeżeń można podłączyć je do nośnika końcowego. W przypadku zakłóceń w pracy należy natychmiast zaprzestać użytkowania, zlokalizować i usunąć usterkę. Jeżeli usterki nie da się usunąć lub usunięcie jej grozi utratą gwarancji, należy skontaktować się ze sprzedawcą lub bezpośrednio z Producentem w celu wyjaśnienia problemu.

4.3 PRACA OSPRZĘTEM



NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się przewożenia osób na widłach paletowych.

Zabrania się przebywania osób w zasięgu pracujących widel paletowych.

Podczas pracy z widłami paletowymi, należy zwrócić uwagę na najbardziej korzystne ustawienie środka transportowego lub miejsca wyładunku w stosunku do miejsca załadunku. Odległość powinna być tak dobrana, aby manewrowanie odbyło się po jak najkrótszej drodze. Podczas jazdy z załadowanymi widłami paletowymi dozwolona jest maksymalna szybkość jazdy **5 km/h** i najniższa możliwa pozycja widel paletowych. Podniesienie widel paletowych do żądanej wysokości i dokończenie czynności roboczej można wykonać dopiero w miejscu wyładunku.

Należy unikać kolein, zagłębień, rowów lub jazdy przy zboczach drogi. Przejazd przez tego typu przeszkody może być przyczyną gwałtownego przechylenia się widel paletowych. Przejazd w pobliżu krawędzi rowów lub kanałów jest niebezpieczny ze względu na ryzyko osunięcia się ziemi pod kołami pojazdu. Prędkość jazdy należy zmniejszyć odpowiednio wcześniej przed dojazdem do zakrętów, w trakcie jazdy po nierównościach lub pochyłościach terenu.



UWAGA

Nie przekraczać dopuszczalnej ładowności widel paletowych. Nie przekraczać maksymalnej prędkości pracy – 5 km/h

4.5 PRZEJAZD TRANSPORTOWY

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się jazdy po drogach publicznych z osprzętem zawieszonym na nośniku końcowym.

5. OBSŁUGA TECHNICZNA

5.1 KONSERWACJA I PRZECHOWYWANIE

NIEBEZPIECZEŃSTWO

Zabrania się wykonywania prac obsługowo-naprawczych pod obciążonymi lub podniesionymi widłami paletowymi.

Po zakończeniu pracy widły paletowe należy starannie oczyścić i wymyć strumieniem wody. W trakcie mycia nie można kierować silnego strumienia wody lub pary na naklejki informacyjne i ostrzegawcze. Dyszę myjki ciśnieniowej lub parowej należy utrzymywać w odległości nie mniejszej niż 30 cm od czyszczonej powierzchni. Po oczyszczeniu należy skontrolować osprzęt, przeprowadzić oględziny stanu technicznego poszczególnych elementów. Zużyte lub uszkodzone elementy należy wymienić.

UWAGA

W przypadku konieczności wymiany poszczególnych elementów należy wykorzystać tylko elementy oryginalne lub wskazane przez Producenta. Niezastosowanie się do tych wymagań może stworzyć zagrożenie zdrowia lub życia osób obsługujących lub postronnych, a także przyczynić się do uszkodzenia wideł paletowych.

Zaleca się, aby widły paletowe były przechowywane w pomieszczeniu zamkniętym lub zadaszonym. Jeżeli osprzęt nie będzie użytkowany przez dłuższy czas, należy koniecznie zabezpieczyć go przed wpływem czynników atmosferycznych.

Widły do palet serii **WG** nie wymagają okresowego smarowania. Jeżeli jednak w trakcie użytkowania przy zmianie rozstawu łąp wystąpią trudności to należy oczyścić z zanieczyszczeń prowadnice łąp wideł i pokryć cienką warstwą smaru ŁT-42 lub ŁT-43.

Wózek nośny wideł paletowych serii **WS** może wymagać okresowego smarowania. Używać smaru ŁT-42 lub ŁT-43